

684.3159



#4 prior doc
Kouran
11-2-01

PATENT APPLICATION

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re Application of:)	Examiner: Unassigned
Toshihiko TSUJI)	Group Art Unit: 2875
Application No.: 09/821,024)	
Filed: March 30, 2001)	
For: ILLUMINATION OPTICAL)	July 25, 2001
SYSTEM IN EXPOSURE APPARATUS:)	

Commissioner for Patents
Washington, D.C. 20231

CLAIM TO PRIORITY

Sir:

Applicant hereby claims priority under the International Convention and all rights to which he is entitled under 35 U.S.C. § 119 based upon the following Japanese

Priority Application:

JAPAN

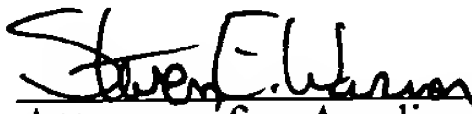
2000-093688

March 30, 2000.

A certified copy of the priority document is enclosed.

Applicant's undersigned attorney may be reached in our Washington, D.C. office by telephone at (202) 530-1010 All correspondence should continue to be directed to our address given below.

Respectfully submitted,

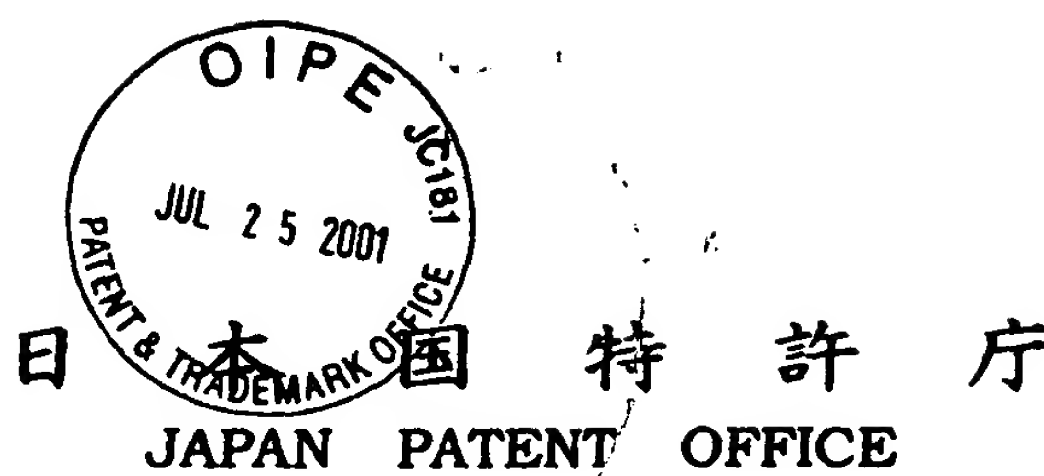


Attorney for Applicant
Steven E. Warner
Registration No. 33,326

FITZPATRICK, CELLA, HARPER & SCINTO
30 Rockefeller Plaza
New York, New York 10112-3801
Facsimile: (212) 218-2200

SEW/dc

DC_MAIN 66202 v 1



CFE 3159 4S (1/1)

093688/2000

09/821,024

Toshihiko Tsuji

March 30, 2001

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office

出願年月日

Date of Application:

2000年 3月30日

出願番号

Application Number:

特願2000-093688

出願人

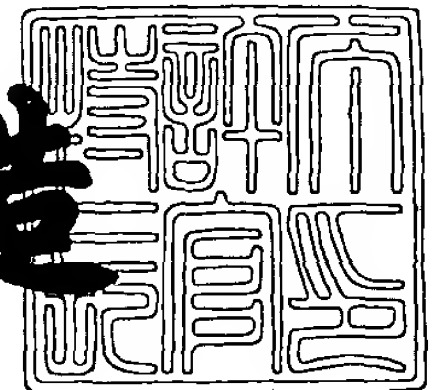
Applicant(s):

キヤノン株式会社

2001年 4月20日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

及川耕造



出証番号 出証特2001-3033073

【書類名】 特許願

【整理番号】 4200026

【提出日】 平成12年 3月30日

【あて先】 特許庁長官 近藤 隆彦 殿

【国際特許分類】 H01L 21/027

【発明の名称】 照明装置及びそれを有する露光装置

【請求項の数】 9

【発明者】

 【住所又は居所】 東京都大田区下丸子3丁目30番2号キャノン株式会社
 内

 【氏名】 辻 俊彦

【特許出願人】

 【識別番号】 000001007

 【住所又は居所】 東京都大田区下丸子3丁目30番2号

 【氏名又は名称】 キャノン株式会社

 【代表者】 御手洗 富士夫

 【電話番号】 03-3758-2111

【代理人】

 【識別番号】 100090538

 【住所又は居所】 東京都大田区下丸子3丁目30番2号キャノン株式会社
 内

 【弁理士】

 【氏名又は名称】 西山 恵三

 【電話番号】 03-3758-2111

【選任した代理人】

 【識別番号】 100096965

 【住所又は居所】 東京都大田区下丸子3丁目30番2号キャノン株式会
 社内

 【弁理士】

【氏名又は名称】 内尾 裕一

【電話番号】 03-3758-2111

【選任した代理人】

【識別番号】 100110009

【住所又は居所】 東京都大田区下丸子 3 丁目 3 0 番 2 号キャノン株式会
社内

【弁理士】

【氏名又は名称】 青木 康

【電話番号】 03-3758-2111

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 011224

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9908388

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 照明装置及びそれを有する露光装置

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 光源からの光を用いて被照射面を照明する照明装置であって、光源からの光を一定の発散角度で射出する射出角度保存手段と、所定面で所望の光強度分布の光を形成するための回折光学素子とを有し、前記回折光学素子は前記射出角度保存手段からの光束が集光する位置もしくはその近傍に設けられていることを特徴とする照明装置。

【請求項 2】 多光束発生手段と、該多光束発生手段からの光を被照射面上で重畳させる照射手段を有し、前記所定面は前記多光束発生手段の入射面であることを特徴とする請求項 1 記載の照明装置。

【請求項 3】 前記多光束発生手段の入射面と光学的に共役な位置に形成された光強度分布を前記多光束発生手段の入射面に所望の倍率で投影するズーム光学系を有することを特徴とする請求項 2 記載の照明装置。

【請求項 4】 発散角度の異なる複数の射出角度保存手段を有し、前記ズーム光学系の倍率変化に応じて光路中に存在する射出角度保存手段を切り替えることを特徴とする請求項 3 記載の照明装置。

【請求項 5】 前記ズーム光学系の倍率変化に応じて光路中に存在する前記射出角度保存手段を切り替えることで、前記多光束発生手段の入射面に入射する光の開口数を前記多光束発生手段の入射可能開口数に実質的に一致させることを特徴とする請求項 4 記載の照明装置。

【請求項 6】 所定面で異なる光強度分布の光を形成する複数の回折光学素子を有し、光路中に存在する回折光学素子を切り替えることで、所定面に所望の光強度分布の光を形成することを特徴とする請求項 1 乃至 5 いずれか 1 項記載の照明装置。

【請求項 7】 請求項 1 乃至 6 いずれか 1 項記載の照明装置を有し、該照明装置によって前記被照射面としてのマスク面を照明することを特徴とする露光装置。

【請求項 8】 前記マスク面上のパターンを感光基板に投影する投影光学系

を有することを特徴とする請求項 7 記載の露光装置。

【請求項 9】 ウエハに感光材を塗布する工程と、マスク面上のパターンを請求項 7 又は 8 記載の露光装置を用いてウエハ面上に露光転写する工程と、露光転写されたパターンを現像する工程とを有することを特徴とするデバイスの製造方法。

【発明の詳細な説明】

【 0 0 0 1 】

【発明の属する技術分野】

本発明は照明装置に関し、特に光源として真空紫外波長域のエキシマレーザを用いた半導体素子製造用の露光装置の照明光学系に好適な照明装置に関するものである。

【 0 0 0 2 】

【従来の技術】

半導体素子の製造工程のうちリソグラフィ工程では、マスク面上に設けられた電子回路等の微細パターンをウエハ面上に露光転写する露光工程を複数回繰り返して、ウエハ面上に電子回路を形成する。

【 0 0 0 3 】

露光工程に用いられる露光方法としては、ウエハ面に対してマスク面を密着もしくは極近接状態に保持した状態でマスク面を照明してマスク面上のパターンをウエハ面上に転写したり、ウエハ面と光学的に共役な位置に配置したマスク（レチクル）を照明し、投影光学系を用いてマスク面上のパターンをウエハ面に投影転写する方法が知られている。いずれの方法を採用するにせよ、ウエハ面上に転写されるパターンの像質は照明装置の性能、例えば被照射面上の照度分布の均一性等に大きく影響される。

【 0 0 0 4 】

図 1 0 に従来の照明装置の概略構成図を示す。

【 0 0 0 5 】

同図において、レーザ光源 1 0 1 を発したレーザ光は、コリメータレンズ 1 0 2 により一旦収束した後発散するか又は負レンズにより直接発散され、光パイプ

1 0 3 の内側反射面に対して所定の発散角度をなして入射する。

【 0 0 0 6 】

この発散角度を有する発散レーザ光は、光パイプ 1 0 3 の内部を反射しながら通過し、光軸と垂直な面内（例えば、面 1 1 0）にレーザ光源 1 0 1 の複数の見掛けの光源像を形成する。このとき、複数の見掛けの光源像からあたかも射出したかのように見えるレーザ光束が、光パイプ 1 0 3 の射出面 1 0 3' で重ね合わされることにより、射出面 1 0 3' に均一な照度の面光源が形成されることになる。光パイプ 1 0 3 の射出面 1 0 3' から光束は、さらにコンデンサレンズ 1 0 4、開口絞り 1 0 5、フィールドレンズ 1 0 6 を介してレチクル面 1 0 6 に導光される。光パイプ 1 0 3 の射出面 1 0 3' はレチクル面 1 0 7 と共役関係にあるのでレチクル面 1 0 7 上も均一に照明されることになる。

【 0 0 0 7 】

また、コリメータレンズ 1 0 2 によるレーザ光の発散角度及び光パイプ 1 0 3 の長さと幅を考慮して光パイプ 1 0 3 の形状を決定すると、面 1 1 0 に形成される見掛けの各光源からレチクル面 1 0 7 の各点に進む個々のレーザ光の光路長差がレーザ光の有するコヒーレンス長以上になるようにすることができる。これにより時間的コヒーレンスを低下させて、レチクル面 1 0 7 上でのスペックルの発生を抑えている。

【 0 0 0 8 】

【発明が解決しようとする課題】

しかしながら、図 1 0 に示した従来の照明装置の構成では、レーザ光源を使用することに起因して少なからず生ずる光束の位置変動により、被照射面への光束の入射角度が変動し、結果として被照射面での照度ムラが発生することがあった。

【 0 0 0 9 】

また、図 1 0 の照明装置では、光パイプの内側反射面で多数回の反射を行わせることで見掛けの光源像の数を増やして照度の均一化を達成しているが、照度均一化の効果を確保するためには、反射回数を増やす必要があり、光パイプとしてある程度の長さが必要となる。真空紫外領域においては硝材による光の吸収すな

わち透過率の低下が大きいため、十分に照度の均一化が図れる長さの光パイプを用いた場合には、結果的に光束の利用効率が低下する点も懸念される。

【 0 0 1 0 】

本発明は、光源からの光束が変動しても被照射面上での光強度分布の均一性を維持し、同時に光利用効率の向上を図った照明装置を提供することを目的とする。

【 0 0 1 1 】

【課題を解決するための手段】

上記目的を達成するため、本願第 1 発明は、光源からの光を用いて被照射面を照明する照明装置であって、光源からの光を一定の発散角度で射出する射出角度保存手段と、所定面で所望の光強度分布の光を形成するための回折光学素子とを有し、回折光学素子が射出角度保存手段からの光束が集光する位置もしくはその近傍に設けられていることを特徴としている。

【 0 0 1 2 】

本願第 2 発明の露光装置は、本願第 1 発明の照明装置を有し、その照明装置によって被照射面としてのマスク面を照明することを特徴としている。

【 0 0 1 3 】

本願第 3 発明のデバイスの製造方法は、ウエハに感光材を塗布する工程と、マスク面上のパターンを本願第 2 発明の露光装置を用いてウエハ面上に露光転写する工程と、露光転写されたパターンを現像する工程とを有することを特徴としている。

【 0 0 1 4 】

【発明の実施の形態】

以下に本発明の実施形態について詳細に説明する。

【 0 0 1 5 】

図 1 は照明装置の実施形態の概略図である。図中、1 はレーザ光源、2 は引き回し光学系、3 はビーム整形光学系、4, 6 は射出角度保存光学素子、5 は集光光学系、7, 9 はリレー光学系、8 は開口絞り、10 は回折光学素子、11 はリレー光学系、12 はアパーチャ、13 はズーム光学系、14 は多光束発生手段、

1 5 はコンデンサーレンズ等を含む照射手段、1 6 は回路パターンが形成されたマスクあるいはレチクル等の被照射面である。

【 0 0 1 6 】

レーザ光源 1 としては、K r F, A r F, F 2 等の各種エキシマレーザが考えられる。回折光学素子 1 0 は、リレー光学系 1 1 を介してアパーチャ 1 2 の位置に所望の照度分布（例えば円形や輪帯あるいは四重極など）を発生させるように、あらかじめ設計された計算機ホログラムであり、振幅分布型のホログラムや位相分布型のホログラムまたはキノフォームなどを用いている。またアパーチャ 1 2 は、回折光学素子 4 により形成される照度分布のみを通過させる作用を有する。

【 0 0 1 7 】

多光束発生手段 1 4 は、複数の微小レンズからなるハエの目レンズやファイバー束等であり、その射出面には複数の点光源からなる面光源が形成される。ハエの目レンズを構成する微小レンズは回折光学素子で形成してもよく、マイクロレンズアレイでもよい。なお本実施形態において、多光束発生手段 1 4 とは複数の光学軸を有し、且つ各々の光学軸を中心として有限な面積の領域を有し、各々の領域において各々 1 つの光束が特定できるような光学素子をいう。

【 0 0 1 8 】

レーザ光源 1 から射出された光束は、ミラーや不図示のリレーレンズからなる引き回し光学系 2 を経て、シリンドリカルレンズやミラー等で構成されるビーム整形光学系 3 に入射する。ビーム整形光学系 3 により所望の形状にビーム断面を整形された光束は、射出角度保存光学素子 2 に入射する。

【 0 0 1 9 】

ここで射出角度保存光学素子 4 は、図 2 (a) に示すようにアパーチャ 2 1 とレンズ系 2 2 から構成されており、入射光束の光軸が微小変動して 2 7 あるいは 2 8 の状態で入射したとしても、射出される光束の射出角度 2 9 a は一定となるような性質を持つものである。あるいは図 2 (b) に示すように、微小レンズよりなるハエの目レンズで射出角度保存光学素子 4 を構成してもよく、この場合は光束の射出角度 2 9 b はハエの目レンズの形状により決定される。図 2 (b) に

示すハエの目レンズで構成された射出角度保存光学素子 4 でも、射出される光束の射出角度 $29b$ は一定となる。

【 0 0 2 0 】

次に射出角度保存光学素子 4 から所望の射出角度 α で射出された光束は、集光光学系 5 により集光され、射出角度保存光学素子 6 に導光される。このとき射出角度保存光学素子 4 の射出面と射出角度保存光学素子 6 の入射面は、集光光学系 5 により互いにフーリエ変換面の関係（物体面と瞳面又は瞳面と像面の関係）となっており、射出角度 α が固定されていることから、レーザ光源 1 からの光束の位置が変動したとしても、射出角度保存光学素子 6 の入射面に入射する光束の分布は面内で常に同じ位置に固定される。

【 0 0 2 1 】

射出角度保存光学素子 6 はすでに説明した射出角度保存光学素子 4 と同様の構成及び機能を有しており、射出される光束の射出角度 β が一定である。この射出角度保存光学素子 6 から所望の射出角度 β で射出された光束は、リレー光学系 7, 9 により集光されて回折光学素子 10 に導光される。本実施形態においては、回折光学素子 10 を射出角度保存光学素子 6 の射出面と共役な位置あるいはその近傍に配置している。このような構成により、光源からの光束が微小変動したとしても、回折光学素子 10 へ入射する光束の入射位置及び発散角（又は収斂角）を常に所望の値に制御できるので、後述するアパーチャ 12 の位置に形成される光強度分布を常に一定に保つことが可能となる。図 1 では、射出角度保存光学素子 6 の射出面の任意の点から発した光束の収束点 P から少し外れた位置（射出角度保存光学素子 6 の射出面と共役な位置近傍）に配置し、発散角（収斂角） γ を持つ入射光束で照明している。この状態について図 3 を用いて説明する。

【 0 0 2 2 】

図 3 (a) 及び図 3 (b) は、回折光学素子 10 に対する入射光の状態を説明する図である。図 3 (a) 及び図 3 (b) において、31 は石英などの基板の表面に微細な階段状の断面構造が形成されている回折光学素子面、32a, 32b は光スポットの一つであり、射出角度保存光学素子 6 がハエの目レンズでそれを構成する微小レンズがハニカム構造を持つ場合の 1 つの微小レンズからの光束に

よるスポットを示している。つまり光スポット 3 2 a, 3 2 b が多数集まった光束が、回折光学素子 1 0 に入射する光束となる。このとき、図 3 (a), (b) における光束の幅 D は、図 1 において回折光学素子 1 0 と交差する点線がなす幅 D を示している。

【 0 0 2 3 】

光スポット 3 2 a, 3 2 b の大きさは回折光学素子 1 0 と収束点 P との相対距離（射出角度保存光学素子 6 の射出面の共役位置からのずれ量）によって変動するが、相対距離を大きくすることによって、例えば図 3 (b) に示すように光スポット 3 2 b のサイズを大きくとり、回折光学素子面 3 1 上で各スポットが互いに重なり合う構成としてもよい。図 3 (b) に示すごとく射出角度保存光学素子 6 の射出面の共役位置近傍に回折光学素子 1 0 を配置することにより、回折光学素子面 3 1 上でのエネルギー集中による部材の破損を防ぐことが可能になる。

【 0 0 2 4 】

次に、回折光学素子 1 0 について図 4 を用いて説明する。本実施形態では、回折光学素子 1 0 として位相型の計算機ホログラム (Computer Generated Hologram, CGH) を用いており、基板表面上に階段状の凹凸構造を備えるものである。計算機ホログラムとは、物体光と参照光との干渉による干渉縞パターンを計算して描画装置により直接出力することで作られるホログラムのことである。再生光として所望の照度分布を得るための干渉縞形状はコンピュータによる反復計算を用いて最適化することで容易に求めることが可能である。図 4 (a) はそうして作成された位相型 CGH の正面図、図 4 (b) は図 4 (a) の矢印位置における断面図を模式的にあらわしたものである。図 4 (a) では位相分布を 4 1 に示すように濃淡分布で表現している。図 4 (b) の 4 2 のように断面を階段状に形成すると、その作製に半導体素子の製造技術が適用可能となり、微細なピッチの凹凸構造も比較的容易に実現することができる。

【 0 0 2 5 】

なお、回折光学素子 1 0 によって得られる「所望の照度分布」とは、図 5 (a) に示すような円形照度分布、図 5 (b) に示すような輪帯照度分布、図 5 (c) に示すような四重極と呼ばれる照度分布などの露光条件に応じた好適な分布の

ことである。回折光学素子 1 0 により形成されたこれらの照度分布は後述するズーム光学系 1 3 により多光束発生光学系 1 4 の入射面に投影されることで、所謂半導体露光装置の照明系における変形照明（斜入射照明）手段を提供し、解像性能の向上を達成している。また異なる照度分布を形成する複数の回折光学素子を不図示のターレット等の切り替え手段に配置して切り替えることで、照明条件を変更することが可能である。

【 0 0 2 6 】

図 1 に戻り説明を続ける。回折光学素子 1 0 に入射した光束は、計算された振幅変調あるいは位相変調を受けて回折し、リレー光学系 1 1 を介して、アパーチャ 1 2 の位置に分布内では強度がほぼ均一な、図 5 (a) ～ (c) に示すような所望の照度分布 1 2 a を形成する。

【 0 0 2 7 】

ここで回折光学素子 1 0 とアパーチャ 1 2 の位置は、互いにフーリエ変換面の関係になるように配置されてる。この関係により、回折光学素子 1 0 の任意の一点から発散した光は照度分布 1 2 a 全体に寄与する。すなわち、図 3 (a), (b) において光スポット 3 2 a, 3 2 b を形成する任意の光束によって、その照射位置に関係なく図 5 (a) ～ (c) で述べたような照明に好適な照度分布 1 2 a が、アパーチャ 1 2 の位置に形成される。

【 0 0 2 8 】

このとき照度分布 1 2 a は、計算機プログラムである回折光学素子 1 0 に入射する光束が広がり角 γ を有することから、その角度に応じて若干のボケが生じるが、そのボケ量を見込んで所望の照度分布を形成するように、回折光学素子 1 0 を設計することは言うまでもない。

【 0 0 2 9 】

次にズーム光学系 1 3 の倍率変化について述べる。回折光学素子 1 0 により形成される分布内ではほぼ均一な所望の照度分布 1 2 a を、ズーム光学系 1 3 により所望の倍率で多光束発生光学系 1 4 の入射面上へ均一光源像 1 4 a として投影する。ここでいう所望の倍率とは、被照射面 1 6 への照射光束の入射角度 θ が露光に最適な値になるように均一光源像 1 4 a の大きさを設定する倍率である。

【 0 0 3 0 】

さて所望の倍率 m に対して角度 δ により決まるズーム光学系 1 3 の入射側 NA (開口数) を NA' 、角度 ε により決まるズーム光学系 1 3 の射出側 NA を NA'' とすると、

$$NA' = m \cdot NA'' \quad \dots (1)$$

が成立する。ここで角度 ε の大きさは、多光束発生手段 1 4 に入射可能な NA を越えない範囲で、できるだけ近い値であることが照明効率の観点から望ましいので、多光束発生手段 1 4 に依存した最適角度に設定されている。したがって式 (1) に示されるように、ある条件における露光に最適な倍率が決まると、角度 δ の最適角度も決まることになる。

【 0 0 3 1 】

本実施形態では、角度 δ の値が図 3 に示した回折光学素子 1 0 へ入射する光束の照射領域の幅 D の大きさに依存しており、その大きさは射出角度保存光学素子 4 からの射出角度 α に依存していることを利用して、射出角度保存光学素子 4 を照明条件により切り換えることにより、回折光学素子 1 0 へ入射する光束の照射領域の幅 D を変えている。これについては後に図 6 を用いて説明する。

【 0 0 3 2 】

さて、このようにして多光束発生手段 1 4 の入射面上に均一光源像が投影されると、その入射面の照度分布はそのまま射出面に転写される。そして多光束発生手段 1 4 の各々の微小領域からの射出光束を、照射手段 1 5 により被照射面 1 6 上に重畳して照射することで、被照射面 1 6 を全体的に均一な照度分布となるように照明している。

【 0 0 3 3 】

次に、前述した射出角度保存光学素子 4 の切り換え制御について図 6 (a) 及び図 6 (b) を用いて詳細に説明する。各図において、4 a は射出角度 α_a が小さい射出角度保存光学素子であり、4 b は射出角度 α_b が大きい射出角度保存光学素子である、その他の部材については図 1 で説明したものと同様である。

【 0 0 3 4 】

一般に半導体素子製造用の露光装置の照明系に使用される照明装置においては

、被照射面に入射する光束の入射角度を所望の角度に設定することが要求される。本実施形態においては、図 6 の 4 a や 4 b のように複数個の射出角度保存光学素子を不図示のターレット等の切り替え手段に配置し、要求に応じてこれを切り替えることにより、被照射面に入射する光束の入射角度を所望の角度に設定できるようにしている。

【 0 0 3 5 】

図 6 (a) は、被照射面 1 6 に入射する光束の入射角度 ϵ a が比較的小さい場合（これを σ 値が小さいと称する）を示している。本実施形態において、 σ 値を小さくするためには、多光束発生手段 1 4 の入射面上に、回折光学素子 1 0 により形成される照度分布の像 1 4 a を小さい倍率で結像する必要がある。これはズーム光学系 1 3 の倍率を変えることにより達成されるが、前述したように角度 ϵ a の値は多光束発生手段 1 4 の入射側 N A に依存した最適角度に設定される。

【 0 0 3 6 】

したがって、式 (1) により示されるように、所望の σ 値を得るための倍率が決まると、アパーチャ 1 2 の位置に回折光学素子 1 0 により形成される照度分布の光束の発散角度 δ a も一意に決まる。角度 δ a は回折光学素子 1 0 へ入射する光束の幅 D a によって決まるが、この幅は射出角度保存光学素子 6 に入射する光束の幅 6 a に依存している。そこで、射出角度保存光学素子を 4 a に切り換えて小さい射出角度 α a とすることで光束幅 6 a が狭くなるように制御する。以上により照明効率が高く、且つ角度 ϵ a の小さい（即ち σ 値の小さい）照明が可能となる。

【 0 0 3 7 】

一方、図 6 (b) は σ 値が大きい場合の実施例を示している。この場合は、射出角度が大きな射出角度保存光学素子 4 b に切り換えることにより、射出角度 α b を大きくし、これにより回折光学素子 1 0 へ入射する光束の幅 D b を大きくして、回折光学素子 1 0 により形成される照度分布から発散する光束の角度 δ b を大きくする。そして、その像 1 4 b を大きい倍率で多光束発生手段 1 4 に投影しても、式 (1) の関係から角度 ϵ b は前述の角度 ϵ a とほぼ同じにすることが可能である。以上により照明効率が高く、且つ角度 ϵ b の大きい（即ち σ 値の大き

い) 照明が可能となる。

【 0 0 3 8 】

このとき、回折光学素子 1 0 から発散される光束の発散角度については、図 6 (a) における角度 γ_a と図 7 (b) における角度 γ_b は同一であることから、発散される光束の発散角度は同じであり、アパーチャ 1 2 の位置における照度分布 1 2 a のサイズは、射出角度保存光学素子を切り替えても変化しない。

【 0 0 3 9 】

なお、この σ の切り替えに応じて所望の照度分布を得るために、必要ならば回折光学素子 1 0 もターレット等の不図示の切り替え手段を用いて、角度保存光学素子の切り替えと同時に切り替えても良いことはいうまでもない。

【 0 0 4 0 】

また、例えば図 2 (b) で説明したように、レーザ光源 1 からの光束が外乱により微小変動したとしても、射出角度保存光学素子 4 からの光束の射出角度は保存されるので、図 1 において、射出角度保存光学素子 6 への入射光束の位置は変化せず、さらに射出角度保存光学素子 6 からの光束の射出角度も保存されていることから、実質的に回折光学素子 1 0 への入射光束の位置やその光束幅 D には変動が無く、多光束発生手段 1 4 の微小レンズの中の光源像全体をマクロに見たときの変動はほとんどないと言える。したがって、被照射面 9 上の照度分布への影響も無視できる程度に小さくなる。このことは本実施形態の照明装置が、レーザ光源からの光束の変動に対して非常に安定した系であるという本発明の利点を示している。

【 0 0 4 1 】

以上説明した本実施形態の照明装置によれば、

- (1) 被照射面への光束入射角度を所望の値に設定し、高効率な均一照明を行なって照度ムラを低減化できる。
- (2) レーザ光源に依存する光束の変動があっても被照射面への光束入射角度が安定しているので、変動による露光への影響を除去することができる。
- (3) 光パイプの代わりに硝材厚の薄い回折光学素子を用いることで、透過率の低い真空紫外領域においても高効率な照明系を提供することができる。

という効果が期待でき、特に半導体素子製造用の露光装置の照明光学系に好適な照明装置を提供できる。

【 0 0 4 2 】

次に本発明の照明装置を半導体素子（ＩＣやＬＳＩ等の半導体チップ、液晶パネル、ＣＣＤ、薄膜磁気ヘッド、マイクロマシン等）製造用の露光装置の照明光学系に適用した実施形態について説明する。

【 0 0 4 3 】

図 7 は、半導体素子製造用の露光装置の概略構成図である。

【 0 0 4 4 】

同図において、7 1 はレーザ光源 1 からの光束を所望のビーム形状に整形するための光束整形光学系であり、7 2 はコヒーレントなレーザ光束をインコヒーレント化するためのインコヒーレント化光学系である。また、7 3 は投影光学系であり、7 4 はウエハ等の感光材を塗布した感光基板である。なお、図 1 に示したものと同番号の部材は同じものであるので説明を省略する。

【 0 0 4 5 】

レーザ光源 1 から射出された光束は引き回し光学系 2 を経て、光束整形光学系 7 1 に入射する。この光束整形光学系 7 1 は、複数のシリンドリカルレンズまたはビームエクスパンダにより構成されており、光束断面形状の縦横比率を所望の値に変換することができるものである。

【 0 0 4 6 】

光束整形光学系 7 1 により所望の断面形状に整形された光束は、ウエハ面 7 4 にて光が干渉してスペックルを生じることを防ぐ目的で、インコヒーレント化光学系 7 2 に入射され、インコヒーレントな光束に変換される。

【 0 0 4 7 】

このインコヒーレント化光学系 7 2 としては、例えば特開平 3 - 2 1 5 9 3 0 号公報の図 1 に開示されているような、入射光束を光分割面で少なくとも 2 つの光束（例えば p 偏光と s 偏光）に分岐した後、一方の光束を光学部材を介して光束の可干渉距離以上の光路長差を与えてからその分割面に再導光し、他方の光束に重ね合わせて射出するようにした折り返し系を用いて複数の互いにインコヒー

レントな光束を形成する光学系を用いることができる。

【 0 0 4 8 】

インコヒーレント化光学系 7 2 によってインコヒーレント化された光束は、射出角度保存光学素子 4 に入射し、射出角度保存光学素子 2 から所望の射出角度 α で射出する。射出角度保存光学素子 4 より射出した光束は、集光光学系 5 により集光されて射出角度保存光学素子 6 に導光される。このとき、射出角度保存光学素子 4 の射出面と射出角度保存光学素子 6 の入射面は、集光光学系 5 により互いにフーリエ変換面の関係となっており、射出角度 α が固定されていることから、レーザ光源 1 からの光束の光軸が変動したとしても、射出角度保存光学素子 6 の入射面に入射する光束の分布は面内で常に同じ位置に固定される。

【 0 0 4 9 】

次に射出角度保存光学素子 6 から射出した光束は、図 1 に示した実施形態ではリレー光学系 7, 9 により集光されて回折光学素子 1 0 に導光されていたが、本実施形態ではこのリレー光学系を省略して回折光学素子 1 0 に直接導光している。このとき回折光学素子 1 0 は、光束の収束点 P' の位置から少し外れた位置に配置される。

【 0 0 5 0 】

この場合、射出角度保存光学素子 6 は図 2 (b) に示したようにハエの目レンズでもよく、更にこれを回折光学素子による微小レンズをアレイ状に配列した素子としても良い。そして図 6 (a), (b) に示したような σ 値切替の際には、射出角度保存光学素子 6 と回折光学素子 1 0 を一体化したユニットとして、これを切り替えることを行なっても良い。

【 0 0 5 1 】

以下、図 1 を用いてすでに説明した手順により、多光束発生手段 1 4 の各々の微小領域からの射出光束は、照射手段 1 5 により被照射面 1 6 上に重畳して照射され、被照射面 9 1 6 は全体的に均一な照度分布となるように照明される。そして被照射面 1 6 上に形成された回路パターン等の情報を有した光束は、投影光学系 7 3 により露光に最適な倍率で感光基板 7 4 に投影結像されることで、回路パターンの露光が行なわれる。

【 0 0 5 2 】

感光基板 7 4 は、不図示の感光基板ステージに真空吸着などで固定されており、紙面上で上下前後に平行移動する機能を持ち、その移動はやはり不図示のレーザ干渉計等の測長器で制御されている。

【 0 0 5 3 】

なお本実施形態では、被照射面 1 6 上を全体的に均一な照度分布となるように照明しているが、多光束発生手段 1 4 の射出面の各々の微小領域からの射出光束の射出角度を、直交する 2 つの方向で異なる角度とすることで、被照射面 1 6 上をスリット状に照明する構成とすることが可能である。

【 0 0 5 4 】

次に図 7 の露光装置を利用した半導体デバイスの製造方法の実施形態について説明する。

【 0 0 5 5 】

図 8 は半導体デバイス（I C や L S I 等の半導体チップ、液晶パネル、C C D、薄膜磁気ヘッド、マイクロマシン等）の製造フローを示す。ステップ 1（回路設計）では半導体デバイスの回路設計を行う。ステップ 2（マスク製作）では設計した回路パターンを形成したマスク（レチクル）を製作する。一方、ステップ 3（ウエハ製造）ではシリコン等の材料を用いてウエハを製造する。ステップ 4（ウエハプロセス）は前工程と呼ばれ、上記用意したマスクとウエハとを用いて、リソグラフィ技術によってウエハ上に実際の回路を形成する。次のステップ 5（組み立て）は後工程と呼ばれ、ステップ 4 によって作成されたウエハを用いてチップ化する工程であり、アッセンブリ工程（ダイシング、ボンディング）、パッケージング工程（チップ封入）等の工程を含む。ステップ 6（検査）ではステップ 5 で作成された半導体デバイスの動作確認テスト、耐久性テスト等の検査を行う。こうした工程を経て半導体デバイスが完成し、これが出荷（ステップ 7）される。

【 0 0 5 6 】

図 9 は上記ウエハプロセスの詳細なフローを示す。ステップ 1 1（酸化）ではウエハの表面を酸化させる。ステップ 1 2（C V D）ではウエハの表面に絶縁膜

を形成する。ステップ13（電極形成）ではウエハ上に電極を蒸着によって形成する。ステップ14（イオン打込み）ではウエハにイオンを打ち込む。ステップ15（レジスト処理）ではウエハにレジスト（感材）を塗布する。ステップ16（露光）では上記露光装置によってマスク（レチクル16）の回路パターンの像でウエハを露光する。ステップ17（現像）では露光したウエハを現像する。ステップ18（エッチング）では現像したレジスト以外の部分を削り取る。ステップ19（レジスト剥離）ではエッチングが済んで不要となったレジストを取り除く。これらステップを繰り返し行うことによりウエハ上に回路パターンが形成される。

【0057】

本実施形態の製造方法を用いれば、従来は難しかった高集積度の半導体デバイスを製造することが可能になる。

【0058】

【発明の効果】

以上説明したように、本発明の照明装置によれば、光源からの光束が変動しても被照射面上での光強度分布の均一性を維持することができ、また同時に光利用効率の向上を図ることもできる。

【図面の簡単な説明】

【図1】

本発明の照明装置の実施形態の概略図である。

【図2】

射出角度保存光学素子の概略図である。

【図3】

回折光学素子に入射する光束を示す概略図である。

【図4】

回折光学素子の一例として位相型CGHを示す図である。

【図5】

回折光学素子によって得られる照度分布の例を示す図である。

【図6】

射出角度保存光学素子の切り換えについて説明する図である。

【図 7】

本発明の露光装置の実施形態の概略図である。

【図 8】

半導体デバイスの製造工程を示す図である。

【図 9】

図 9 の工程中のウエハプロセスの詳細を示す図である。

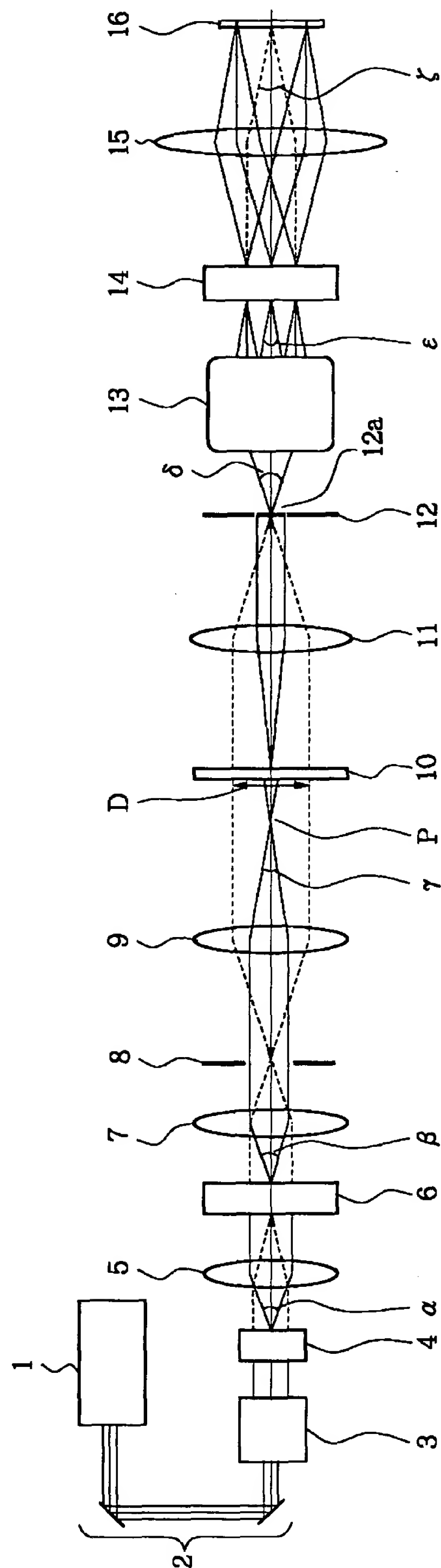
【図 1 0】

従来の照明装置の概略構成図である。

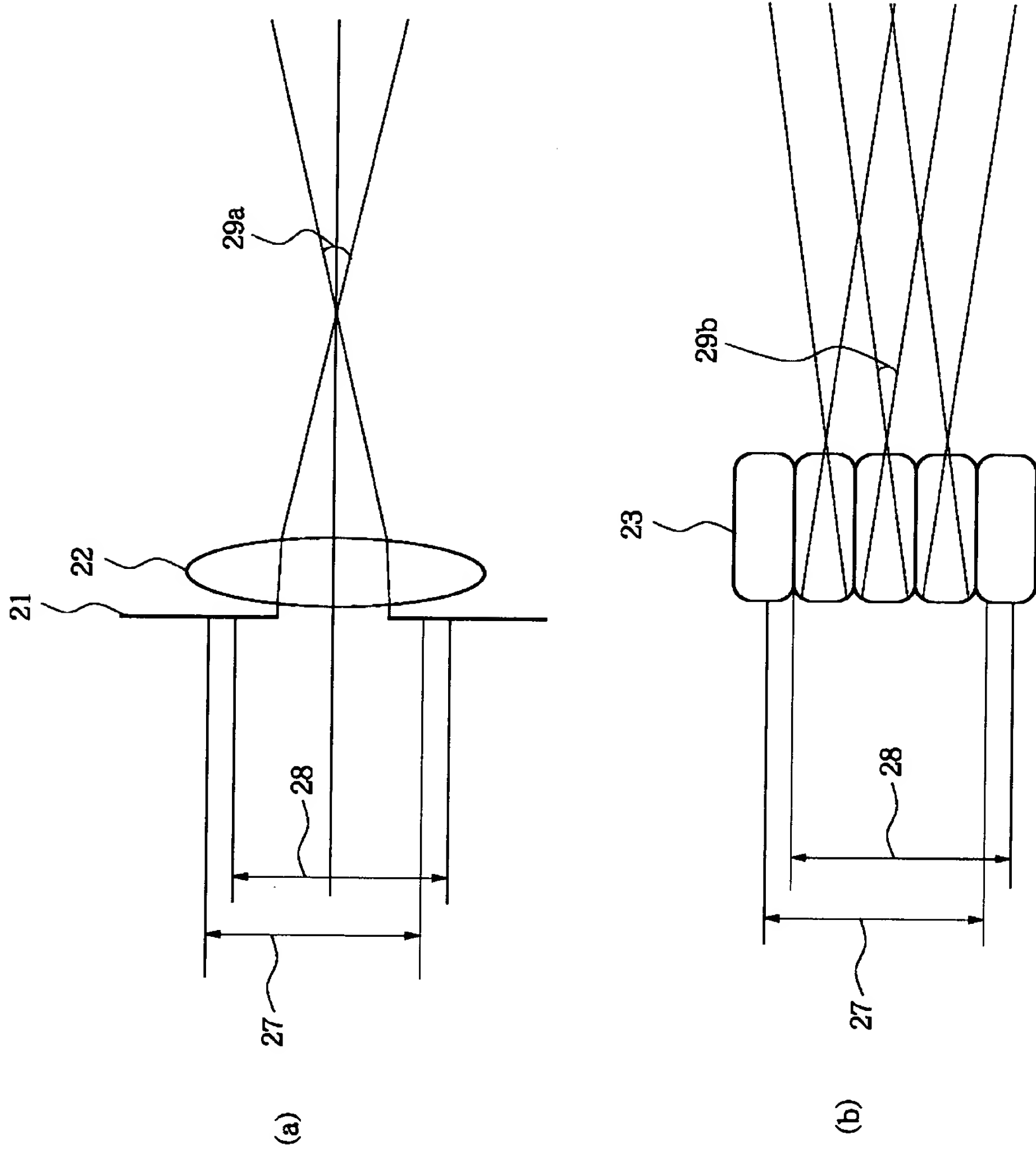
【符号の説明】

- 1 レーザ光源
- 2 引き回し光学系
- 3 ビーム整形光学系
- 4, 6 射出角度保存光学素子
- 5 集光光学系
- 7, 9 リレー光学系
- 8 開口絞り
- 1 0 回折光学素子
- 1 1 リレー光学系
- 1 2 アパーチャ
- 1 3 ズーム光学系
- 1 4 多光束発生光学系
- 1 5 照射手段
- 1 6 被照射面

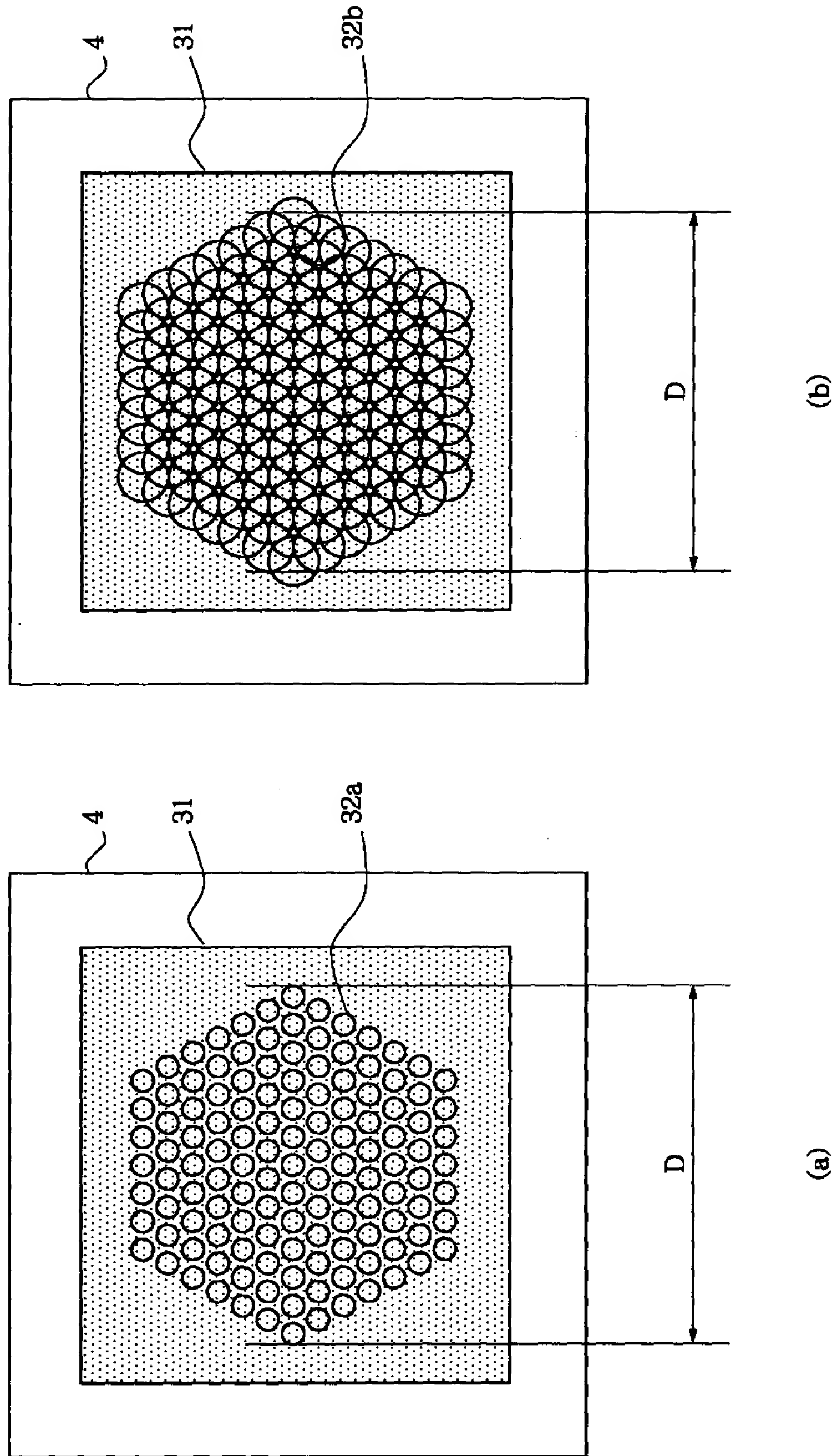
【書類名】 図面
【図 1】



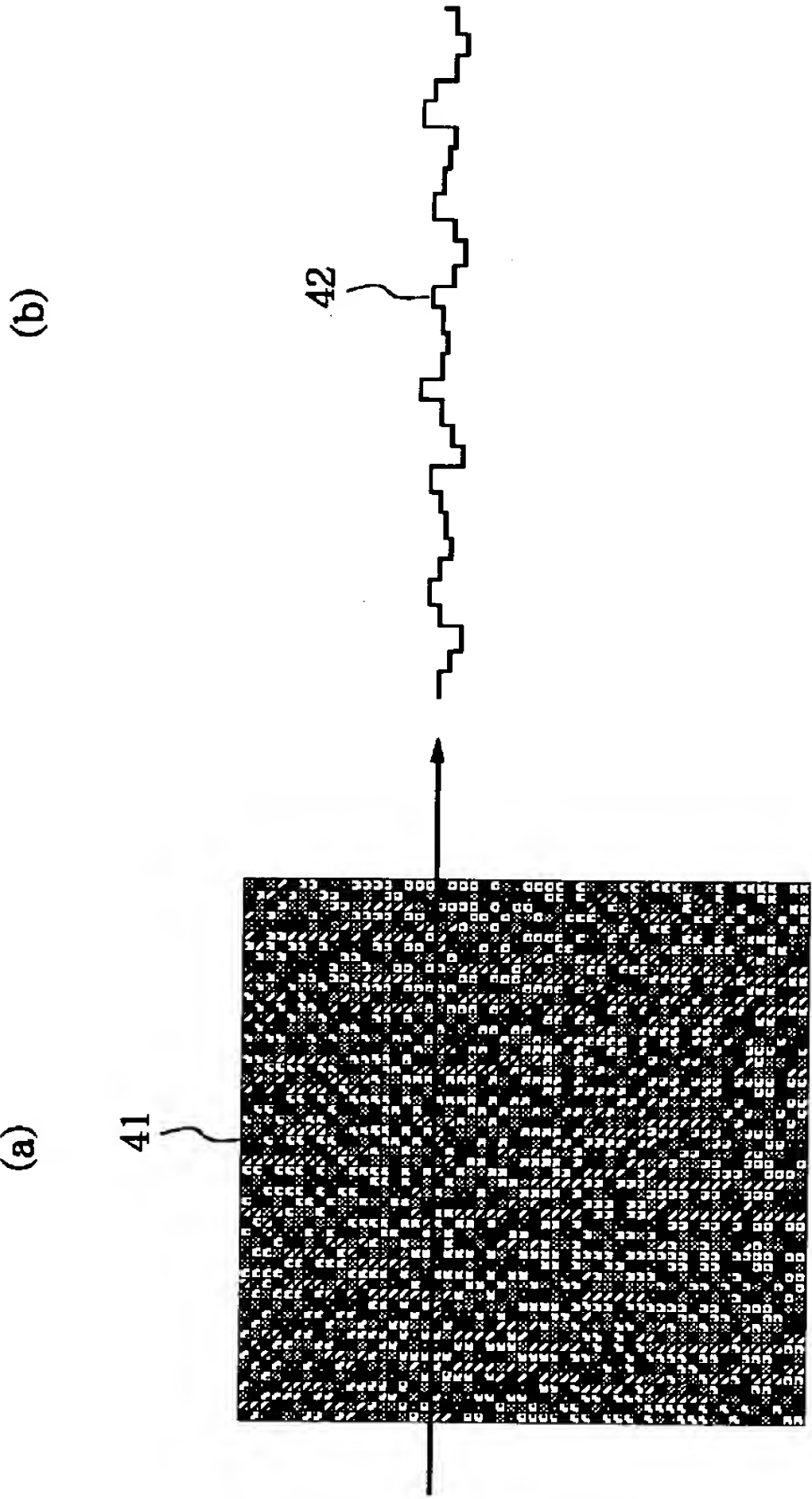
【図 2】



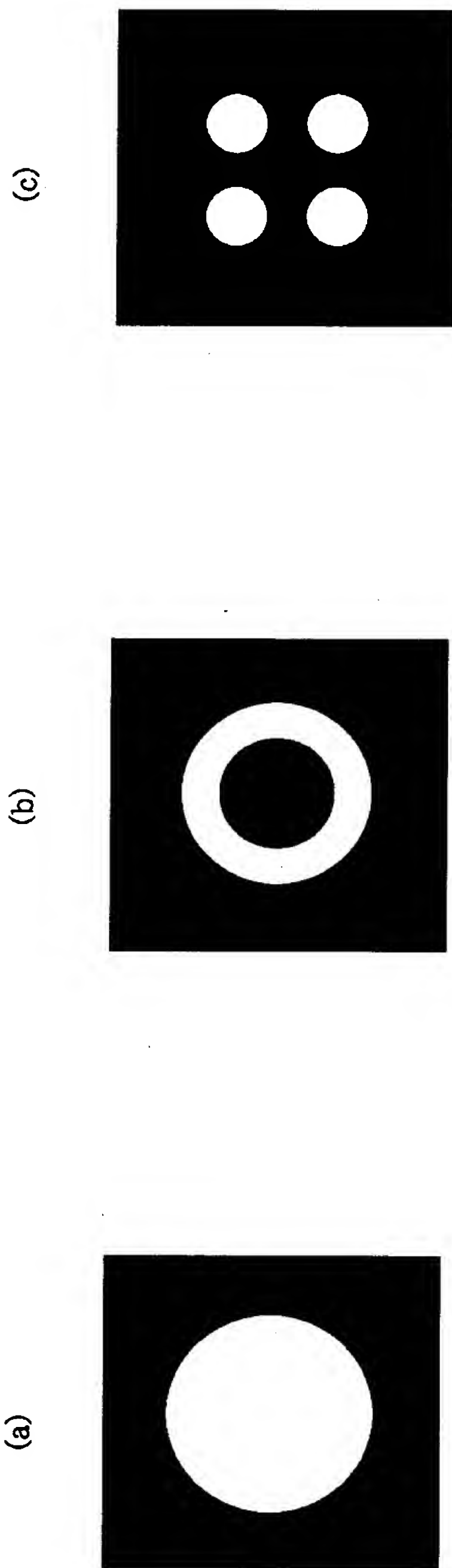
【図 3】



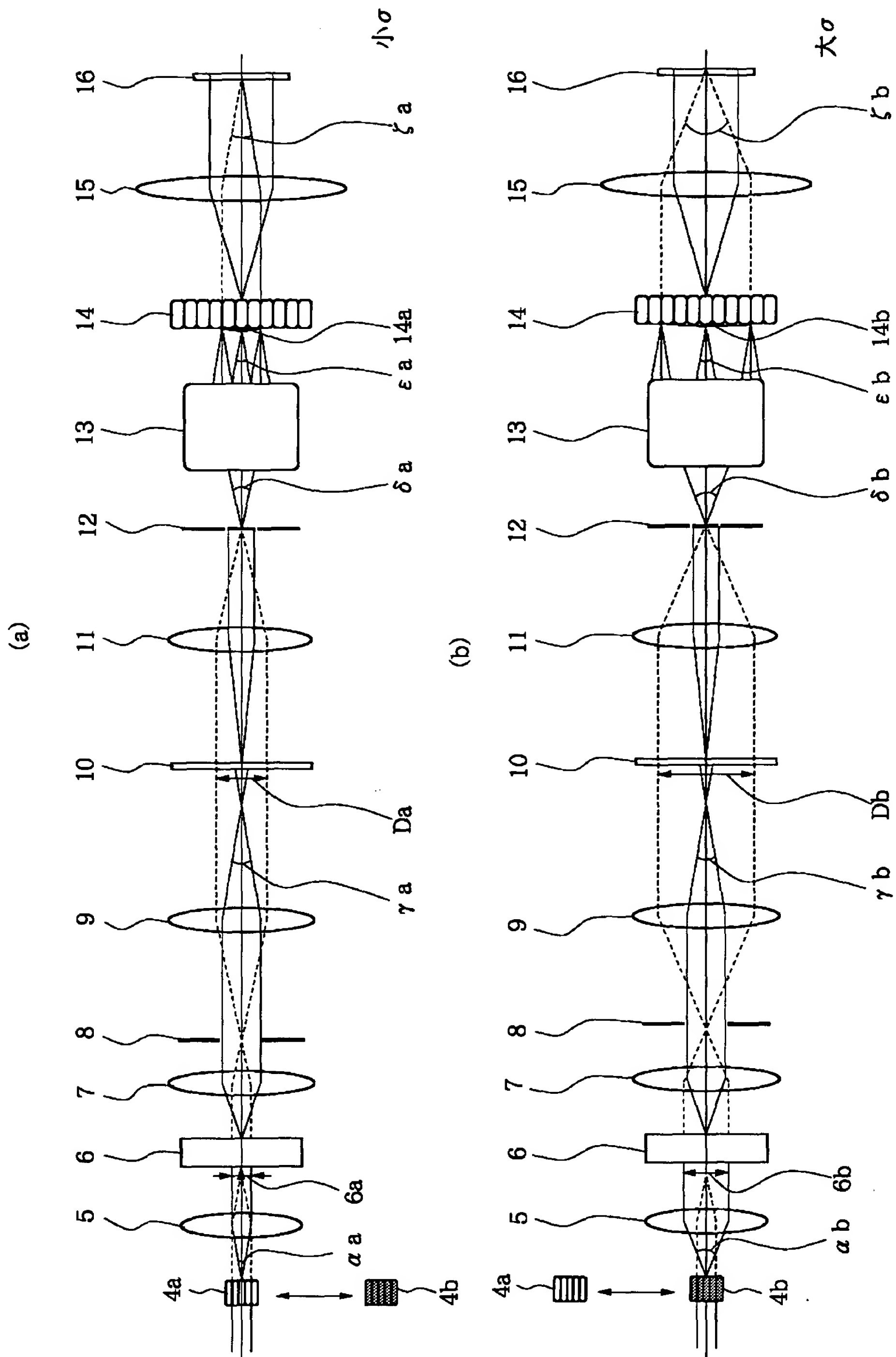
【 図 4 】



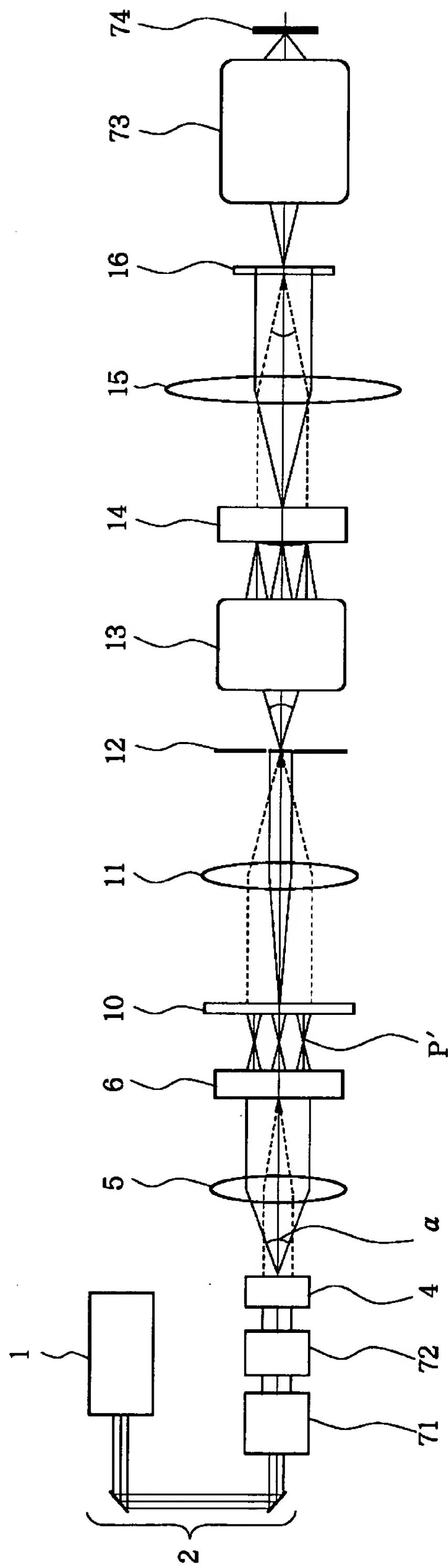
【図 5】



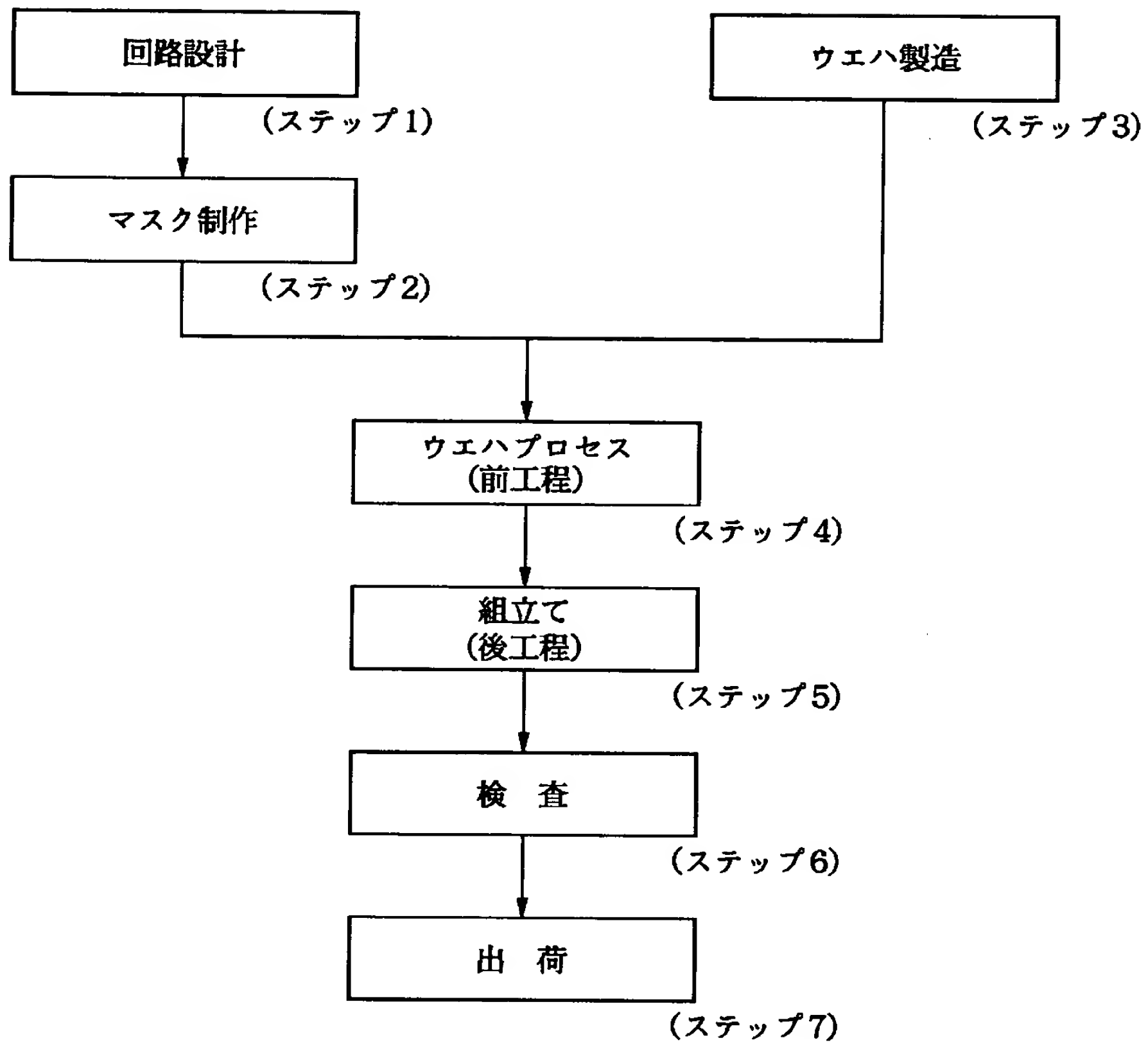
【図 6】



【図 7】

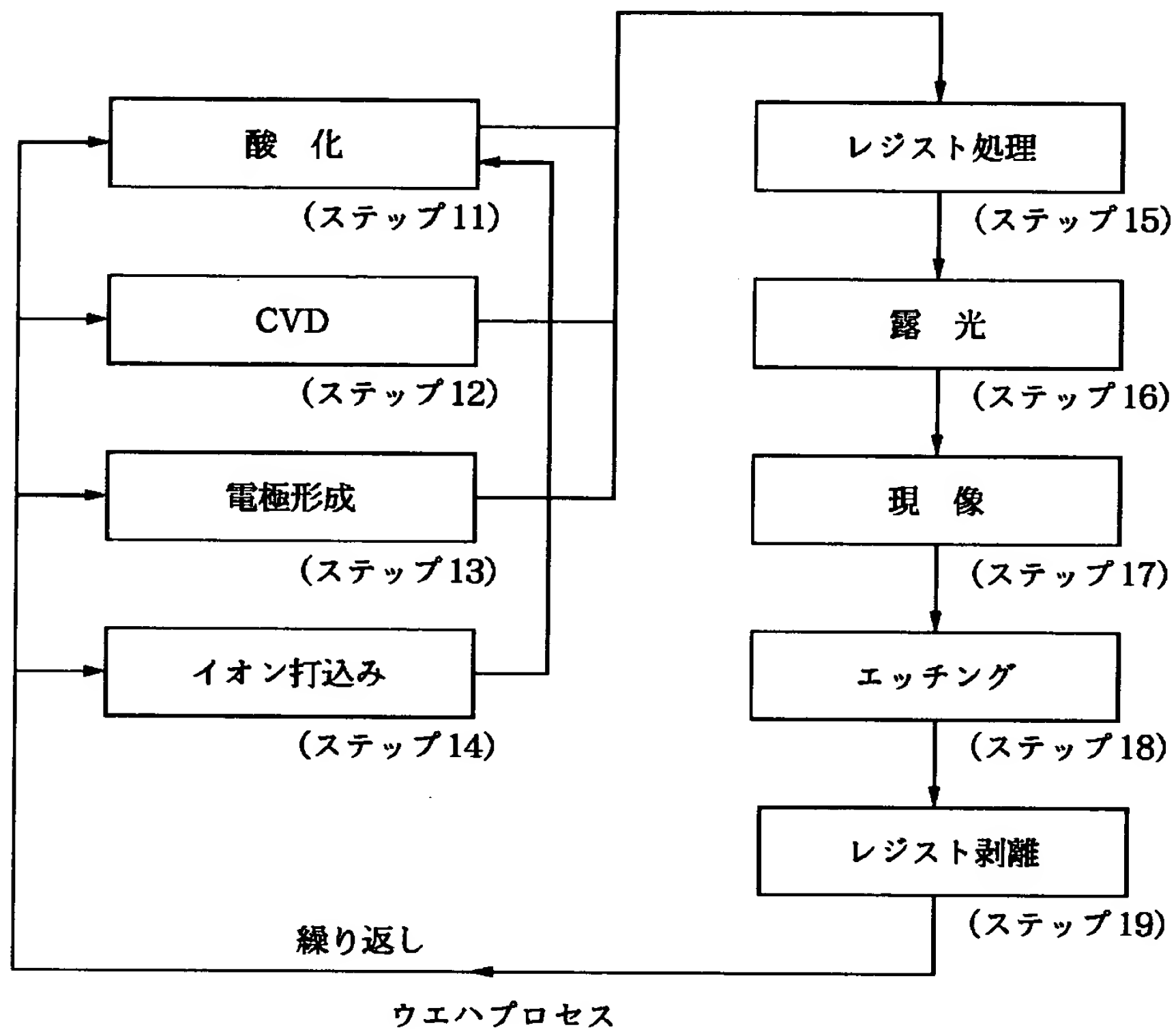


【図 8】



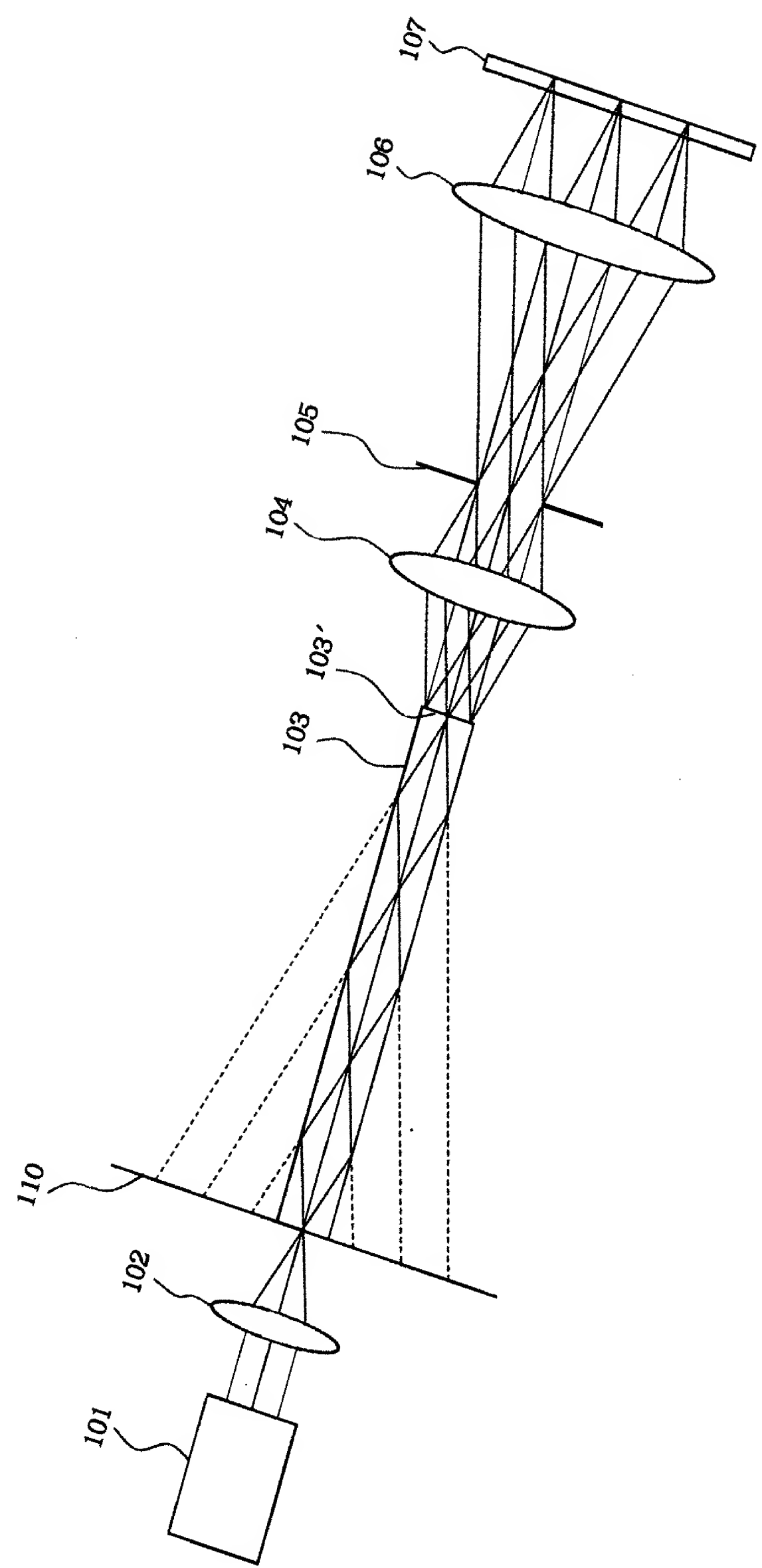
半導体デバイス製造フロー

【图 9】



特2000-093688

【図10】



10

出証特2001-3033073

【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 光源からの光の変動によらず被照射面上の光強度分布の均一性を維持し、同時に光利用効率の向上を図ること。

【解決手段】 レーザ光源 1 からの光を用いて被照射面 1 6 を照明する照明装置であって、レーザ光源 1 からの光を一定の発散角度で射出する射出角度保存光学素子 6 と、多光束発生手段 1 4 の入射面で所望の光強度分布の光を形成するための回折光学素子 1 0 とを有し、回折光学素子 1 0 を射出角度保存光学素子 6 からの光束が集光する位置近傍に設ける。

【選択図】 図 1

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号 [000001007]

1. 変更年月日 1990年 8月30日

[変更理由] 新規登録

住 所 東京都大田区下丸子3丁目30番2号

氏 名 キヤノン株式会社